Mode d'emploi

Vario-Kugel-Snap vks-oc 1,7/2,2 Sphère interchangeable

CE 0483

Veuillez lire attentivement ce mode d'emploi avant d'utiliser le produit.

1. Champ d'application

La sphère interchangeable Vario-Kugel-Snap vks-oc 1,7/2,2 s'utilise comme élément de rétention sur des prothèses adjointes et vient se fixer de manière rigide sur la dentition restante.

Exemple: prothèses complètes avec pour éléments de rétention des sphères interchangeables vks-oc 1/7/2,2 sur coiffes radiculaires.

N.B.:

Lors de l'utilisation de la douille filetée vks-oc en alliage haute fusion (1,7: n° de cde 450 0005 4; 2,2: N° de cde 450 0004 6) (Intervalle de fusion entre 1320° C et 1460° C), la température de l'alliage à couler en raccord ne doit pas dépasser 1270° C.

Si l'on utilise la douille filetée vks-oc 2,2 Platine-Irridium (1,7: N° de cde 450 0005 5; 2,2 N° de cde 450 0005 3) (Intervalle de fusion entre 1820° C et 1850° C), on peut effectuer une coulée de raccord avec n'importe quel alliage dentaire classique, sauf le titane.

Le strict respect de ces indications garantit le succès du résultat final.

La sphère interchangeable Vario-Kugel-Snap vks-oc 1,7/2,2 ne peut pas être utilisée pour des mono réducteurs. En cas d'utilisation non conforme aux indications données, la responsabilité de bredent ne pourra être engagée.

2. Mise en œuvre

2.1 Coiffe radiculaire et douille filetée vks-oc 1,7/2,2

La maquette de la coiffe radiculaire se réalise comme à l'accoutumée. C'est uniquement à l'endroit où sera placée la douille filetée vks-oc 1,7/2,2 que la maquette devra présenter une 1,7: N° de cde surface plane adaptée au diamètre de la douille filetée vks-oc 1,7 et 2,2, à savoir 3.4 mm.

Ne visser que légèrement la vis en titane vks-oc/sg (1,7: N° de cde 450 0005 6 ; 2,2: N° de cde 450 0004 7) de la sphère dans la douille filetée. Avec le paralléliseur vks 1,7/ 2,2 (1,7:N° de cde 430 0677 0; 2,2: N° de cde 360 0113 0), la maintenir dans l'axe d'insertion défini et la fixer sur la maquette avec de la cire. Une fois la maquette terminée, il ne doit pas y avoir de cire à sculpter sur la face occlusale de la douille filetée.

2.1.1 Douille filetée Titane 1,7/2,2

Pour la mise en œuvre de la douille filetée Titane, on utilise l'auxiliaire de modelage. A l'aide du paralléliseur, mettre en place l'auxiliaire de modelage sur la coiffe radiculaire et le noyer dans la cire. Du fait de la forme de l'auxiliaire de modelage, dès la sculpture, il est possible de prendre en compte la position correcte de la sphère posée ultérieurement en bouche. Après avoir achevé la maquette, retirer l'auxiliaire, mettre en revêtement et couler avec l'alliage sélectionné.

2.2 Mise en revêtement et coulée (douille filetée vks-oc 1,7/2,2)

A l'aide du tournevis court hexagonal (N° de cde 330 0069 0) ou le tournevis vis à tête sphérique (N° de cde 330 0116 4), retirer la vis de la sphère de la douille filetée en tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre et la remplacer par la vis de fixation (M 1,6: N° de cde 450 0005 7; M 2: N° de cde 450 0004 8). Avant de serrer cette vis appliquer une couche de graphite colloïdal (N° de cde 540 0070 6) sur la partie filetée. Mettre la maquette en revêtement et couler.

2.3 Démoulage et dégrossissage

Sabler délicatement la pièce coulée avec du corindon 50 µm à une pression de 4 bars - l'idéal étant d'utiliser un abrasif de lustrage - et retirer la vis de fixation. Dégrossir la coiffe radiculaire, mettre la vis à tête sphérique et polir avec la pâte pour le titane (Coffret de polissage du titane N° de cde 350 0089 0).

2.4 Douille filetée Titane 1,7/2,2
Visser la vis à tête sphérique dans la douille filetée en titane et à l'aide du paralléliseur, la coller avec la colle DTK N° de cde 540 0010 6 dans la construction primaire.

Le travail se poursuivra avec les parties femelles vks-oc 1,7/2,2 ou les parties femelles vks-oc rs 2,2.

Important: Avant la pose de la construction primaire en bouche, fixer la vis à tête sphérique dans la douille filetée avec une colle forte mais pas avec la colle DTK !

3. Consignes de sécurité
Le port de **lunettes et d'une blouse** est impératif lorsque l'on manipule des fraises et des brossettes à polir.

4. Données techniques

Matériaux: vis à tête sphérique vks-oc/sg 1,7/2,2	Titane degré 5
Douille filetée vks-oc/sg 1,7/2,2 HL	Au 60%, Pt 24,9 %, Pd 15 %, Ir 0,1 %
Douille filetée vks-oc/sg 1,7/2,2 Platine-Iridium	Pt 80 %, Ir 20 %
Gewindehülse vks-oc/sg 1,7/2,2 Titane	Titane Grade 5

4.1 Effets secondaires et risques
Aucun effet secondaire et risque n'a été observé avec les matériaux ci-dessus énoncés. Le cas échéant, prévenir immédiatement bredent.

5. Divers
Les données contenues dans ce mode d'emploi sont constamment révisées en fonction des dernières connaissances et expériences acquises. Nous vous conseillons donc de relire le mode d'emploi avant d'entamer un nouveau coffret. Ce mode d'emploi concerne Vario-Kugel-Snap vks-oc 1,7, sphère interchangeable N° de cde 450 0005 8, vis à tête sphérique vks-oc/sg 1,7 Titane N° de cde 450 0005 6, vks-oc 1,7 HL N° de cde 450 0005 4, douille filetée vks-oc 1,7 Platine-Iridium N° de cde 450 0005 5 et Vario-Kugel-Snap vks-oc 2,2, sphère interchangeable - N° de cde 450 0004 5, vis à tête sphérique, vks-oc/sg 2,2 Titane N° de cde 450 0004 7, douille filetée vks-oc 2,2 HL N° de cde 450 0004 6, douille filetée vks-oc 2,2 Platine-Iridium N° de cde 450 0005 3.